

本地纯蒸汽发生器销售厂家

发布日期: 2025-09-24

技术特点◆结构材质:所有与原料水, 纯蒸汽接触的部位均为316L材质。◆电化学抛光:不锈钢表面电化学抛光, 保证生产纯蒸汽的品质, 提高设备使用年限。◆双管板设计:外置预热器、蒸发器均为双管板设计, 符合cGMP的要求, 有效消除低卫生级别介质污染系统的可能性。◆所有热的表面均有保温层且外部用304不锈钢壳体围绕。◆设备上无移动部件, 操作起来比较安静, 安全可靠。◆可靠的PLC控制, 标准化程序。◆完整的DQ/Q/QQ文件验证及服务系统。◆易于操作及维修。◆控制系统:采用PLC自动控制技术, 实现客户不同的控制要求。从 基本的纯蒸汽品质判断和分配, 到更高级的如各介质连续调节、与存储系统联动、分级密码控制甚至到蒸发量变化的控制, 可以说细致入微。以纯化水为进料水, 用蒸汽加热, 生产无菌无热原的纯蒸汽, 蒸汽质量稳定、纯度高, 符合《中国药典》要求。本地纯蒸汽发生器销售厂家

质量保证和售后服务a)供方负责设备的质量保证期为12个月(从验收合格之日起算);b)供方保证设备的运行稳定性;c)供方保证设备的设计、制造和检测的安全可靠性、规范合理性;d)供方保证所有工作内容及其执行已考虑到需方要求和中国GMP(2010年版)认证的要求;e)协调:需方负责设备的装接管安装;以及自来水、蒸汽、压缩空气、电的供应, 供方负责设备的调试服务, 届时需方应同步安排人员协调联系;f)人员培训:供方提供操作手册, 调试人员在需方现场对需方的操作人员进行培训, 直至需方的操作人员能 操作为止;g)售后服务:整机一年 上门服务, 质量保证期内如果属于供方的产品质量问题, 则在接到需方的通知后, 在4小时内供方的工程师电话回复需方, 了解情况并技术指导;如遇需方无法自行解决的问题时48小时内上门保修, 当需更换大部件或进口仪表时则双方视实际责任情况另行商定;h)本公司有定期回访制度, 3个月内回访一次, 还有不定期人员巡访, 现场解决问题。本地纯蒸汽发生器销售厂家纯蒸汽发生器具有自动排除不凝性气体的功能。

预热器a)胀、焊结合的双管板技术机构, 有效防止渗漏污染;b)倒置“U”型技术, 使得停机时, 可以排尽余水;c)由于采用“U”型技术机构, 避免了应力影响, 延长了设备的使用寿命;d)交换效率高, 结构合理, 技术先进;e)预热器接管接口处采用拉伸技术, 使接口处真正成为圆滑过度; 取样冷凝器a)胀、焊结合的双管板技术, 有效防止渗漏污染;b)倒置“U”型技术, 使得停机时, 可以排尽余水;c)由于采用“U”型技术机构, 避免了应力影响, 延长了设备的使用寿命;d)接管接口处采用拉伸技术, 使接口处真正成为圆滑过度;e)自动管板焊接, 保证焊接质量

工作原理进料水经多级泵, 首先进入预热器, 进料水在预热器中被预热后, 再进入蒸发器内, 被进入的工厂蒸汽加热。进料水沿塔内管子内表面呈薄膜状流下并迅速蒸发, 形成第二次蒸汽。经螺旋板强制旋转, 产生极强的离心力。热原存在于蒸汽与水的混合物液滴中, 由于液滴和蒸汽粒

子的质量相差若干几何级数。带有液滴的湿蒸汽在高速旋转下，使该系统里的微滴及微粒分离的加速度甚至达到几百地心引力的加速度，从而完成蒸汽热原的分离。由于其汽液分离在蒸发室内完成，因此热量损失少。二次蒸汽中的液滴被分离后，沿塔内壁流下并排出。通过螺旋板的蒸汽微粒就是纯蒸汽，从出口流出，供用户使用。工业蒸汽的冷凝水从蒸汽凝水排放口排出整机性能工厂测试：在整机测试车间，按照确定的程序，模拟实际工作环境，进行整机测试。

纯蒸汽发生器的工作原理：1. 原料水通过一个进料泵输送到除污染柱体和热交换器的管子一侧，液位由液位计控制。2. 工业蒸汽或者加热水进入到热交换器后，将原料水加热到蒸发温度。并在两个柱体内部形成了强烈的热循环。纯蒸汽就会在蒸发器(除污染柱)中产生。3. 蒸汽的低速和柱体的高度在重力作用下将会去除任何可能不纯净的小水滴。4. 通过一个气动调节工业蒸汽进汽阀|门的开启度，纯蒸汽压力可以恒定维持在用户设定的压力值，范围在0-3bar之间。结构材质：所有与原料水，纯蒸汽及注射用水接触的部位均为316L材质。本地纯蒸汽发生器销售厂家

内部电解抛光处理，符合GMP要求。本地纯蒸汽发生器销售厂家

所有热的表面均有保温层且外部用304不锈钢壳体围绕。纯蒸汽发生器设备上无移动部件，操作起来比较安静，安全和可靠。可靠的PLC控制，标准化程序。完整的文件验证及服务系统。控制系统：采用PLC自动控制技术，实现客户不同的控制要求。从基本的纯蒸品质判断和分配，到更的如各介质连续调节、与存储系统联动、分级密码控制甚至到蒸发量变化的控制，可以说细致入微。整机性能工厂测试：在整机测试车间，按照确定的程序，模拟实际工作环境，进行整机测试。纯蒸汽发生器易于操作及维修。本地纯蒸汽发生器销售厂家

上海红鹿生物工程有限公司有着先进的制药装备制造、化妆品、食品、制药项目工程、验证认证经验。我们凭着先进的理念、严谨的作风、务实的态度、精湛的专业技能和以品质创造未来的企业文化为客户提供全套完善的冻干系统整体解决方案，冻干机、纯化水系统、全自动配液（模块化）系统、灌装机系列、洁净工艺管道分配系统的设计、制造、安装和调试，以及化妆品/食品/制药智能设备一站式服务供应商。托管相关的CGMP验证、认证服务|FNLY冻干机的标准模块配置形式，可以缩短设备安装调试所需的时间。冻干机包括带有可以制冷或加热的搁板、箱体、冷阱、制冷系统、真空泵组系统等，同时包括相关的仪表、控制及安全互锁公司从设备制造到系统（模块）集成及生物制药整体工艺解决方案，可按用户需求提供各类验证和认证支持文件，符合GAMP5的计算机系统和帮助用户通过新GMP认证服务，为用户提供生物、制药工程（交钥匙工程）公司现正以全新、积极的姿态，不断引进人才、先进技术和管理理念，不断进取，为业界提供前列的产品、优质的服务，同时一如既往地与业界新老朋友一起携手并进。